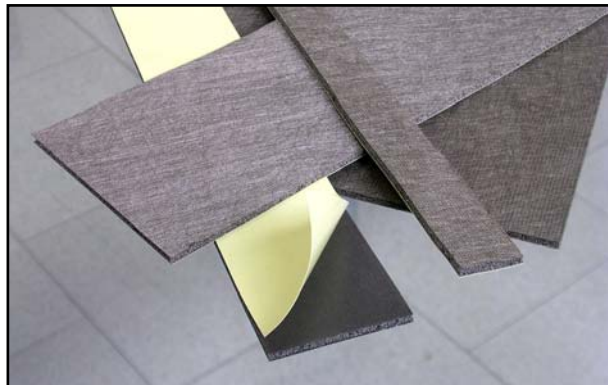




*From Italy,  
For the World*



- ⇒ I poliuretani conduttivi sono costituiti da un complesso di tre strati, PET + PU + PET, termosaldati tra loro e resi conduttivi mediante bagno chimico-galvanico (Cu+Ni).
- ⇒ Si presentano sotto forma di stuoia soffice sufficientemente compatta e senza sfilacciamenti.
- ⇒ Adatti per la realizzazione di guarnizioni fustellate per flange e connettori, sono anche particolarmente indicati per la realizzazione di forme più complesse per la schermatura di celle di "compartimentazione".
- ⇒ Adesivo conduttivo con carta siliconata a perdere sulla parte posteriore.



www.ghiringhellimario.com

POLIURETANI CONDUTTIVI



*From Italy,  
For the World*



CARATTERISTICHE TECNICHE	
MATERIALE DI SUPPORTO	PET + PU
METALLO	Cu + Ni
COLORE	grigio argento
SPESSORE	3.4 mm
PESO	316 g/m <sup>2</sup>
TEMPERATURA MAX DI ESERCIZIO	70°C
RESISTIVITA' SUPERFICIALE	< 0.03 Ω/sq
RESISTENZA VOLUMETRICA	< 3.5 mΩ

PROPRIETA' FISICHE	
TRAMA/ORDITO - PRIMO STADIO	
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	16 / 6 ( Kg/inch )
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	2.3 / 1.9 ( Kg )
ALLUNGAMENTO	28 / 20 ( % )
DOPO TEST CALDO/UMIDO (60°C 90% 100h)	
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	15 / 5 ( Kg/inch )
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	2.2 / 1.9 ( Kg )
ALLUNGAMENTO	27 / 20 ( % )

TEST RESISTIVITA' AMBIENTALE	
RESISTIVITA' SUPERFICIALE Ω/sq	
PRIMO STADIO	0.03 / 0.05
DOPO TEST CALDO/UMIDO (60°C 90% 100h)	0.04 / 0.06
DOPO TEST CALDO/UMIDO (60°C 90% 300h)	0.05 / 0.07
DOPO TEST IN NEBBIA SALINA (35°C 24h)	0.15 / 0.15

